



MFA 10

MEHRZWECK-FLÄCHENSCHLEIFAUTOMAT



DIE GESAMTE PRODUKTION DER
HEESEMANN SCHLEIFMASCHINEN
IST AM STAMMSITZ IM OSTWESTFÄLISCHEN
BAD OEYNHAUSEN ANGESIEDELT.

HEESEMANN

SCHLEIFEN AUS LEIDENSCHAFT

Seit über 80 Jahren produziert Heesemann Schleifmaschinen für die Industrie und das Handwerk.

Dabei entstanden grundlegende und richtungsweisende Innovationen, die bis heute Bestand haben. Heesemann hat die Schleiftechnologie immer wieder mit neuen Impulsen versorgt und vorangetrieben.

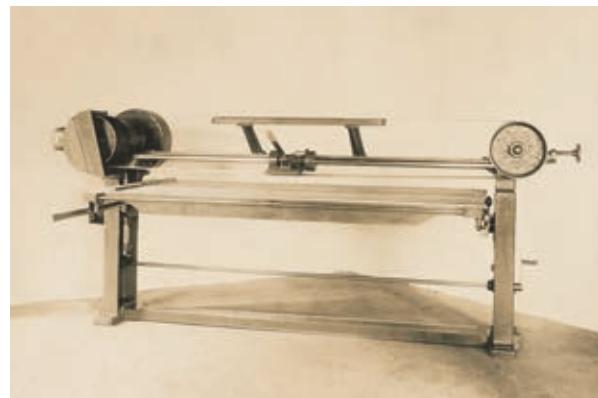
Wir haben den Anspruch, diese Rolle als Innovationsführer der Schleiftechnologie auch weiterhin auszufüllen und tun Alles, um diesem Anspruch gerecht zu werden.

Heute beschäftigt Heesemann am Stammsitz Bad Oeynhausen ca. 150 Mitarbeiter und ist Weltmarktführer im Bereich Holzschleifmaschinen. Die Produktpalette umfasst sowohl Maschinen für das anspruchsvolle Handwerk als auch große Industriemaschinen.

Ein weltweit organisiertes Händlernetz sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den wichtigsten Regionen und Märkten stellen entsprechende Ansprechpartner vor Ort bereit und garantieren kurze Kommunikationswege und leistungsfähigen Service.

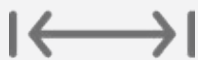
Unsere Kunden unterstützen wir mit einem umfassenden Serviceangebot, das den gesamten Lebenszyklus unserer Maschinen umfasst. Wir bieten alle Leistungen von einer umfangreichen Beratung über die Schulung Ihrer Mitarbeiter, technischem Service bis hin zu Funktionserweiterungen.

*Eine der ersten Bandschleifmaschinen
aus dem Haus Heesemann.*





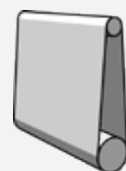
DIE MFA 10
STELLT EIN ECHTES ALLROUND-TALENT FÜR ALLE
SCHLEIFAUFGABEN DAR.



1 350 / 1 600 mm
Schleifbreite



5 - 25 m/min
Vorschubgeschwindigkeit



bis zu 8
Schleifaggregate

MFA 10

FLÄCHEN PERFEKT SCHLEIFEN - DAS ALLROUND-TALENT



Die MFA 10 stellt ein echtes Allround-Talent für alle Schleifaufgaben dar. Sie ist für alle erdenklichen Anwendungen mit bis zu 8 Kalibrier-, Schleif- und Bürstenaggregaten entsprechend den Kundenanforderungen flexibel auszurüsten. Die MFA 10 steht als von oben und als von unten schleifende Maschine in Arbeitsbreiten von 1.350 mm und 1.600 mm zur Verfügung.

Ob für das Schleifen einer Hochglanzoberfläche oder zum Kalibrieren von Massivholzplatten – die MFA 10 lässt sich für jede Aufgabe optimal konfigurieren. Mit ihrer äußerst robusten und langlebigen Bauweise eignet sie sich für den Mehrschichtbetrieb in Oberflächenanlagen. Die MFA 10 ist standardmäßig mit dem EnergyManagement-System ausgestattet.



Die Bedienung aller Heesemann Schleifmaschinen erfolgt per Touchscreen über eine intuitive Benutzeroberfläche basierend auf Microsoft® Windows®.



MFA 10

VERFÜGBARE AGGREGATE



Kontaktwalzenaggregat



Querschleifaggregat



*Längsschleifaggregat
(mit oder ohne Drucklamellenband)*



Schwingschleifaggregat



Planetenkopfaggregat DB-S



RUT-Tellerbürstenaggregat



Bürstenwalzenaggregat

MFA 10

EFFEKTSCHLEIFEN

Mit einer mit mindestens einem Quer- und einem Längsschleifaggregat ausgestatteten Heesemann Flächenschleifmaschine können erstaunliche Schleifeffekte erzielt werden. Dies ist eine kurze Beschreibung der Möglichkeiten:

SÄGERAUE OBERFLÄCHEN

Mit Hilfe eines Heesemann Querschleifaggregates und eines sehr groben Schleifbandes können außerordentliche sägeraue Dekore auf der Oberfläche furnierter Werkstücke im Durchlauf erzeugt werden.



HOBELSCHLIFF

Mit einem Heesemann Längsschleifaggregat in Kombination mit sehr flexiblen Schleifbändern, einer speziellen Stahlplatte und einem speziellen Schleifprogramm können zufällige Vertiefungen auf der Oberfläche von Werkstücken erzeugt werden.



VINTAGE LOOK

Ein „Vintage Look“ kann mit Hilfe eines Heesemann Längsschleifaggregates auf Werkstücken mit zwei verschiedenen Lackschichten erzeugt werden. Werkstücke mit einer dunklen Grundierung und einem helleren Decklack können mit einem speziellen Schleifprogramm bearbeitet werden, um ein gewollt unregelmäßiges Schleifergebnis zu erzielen.





DIE HEESEMANN KONTAKTWALZENAGGREGATE
WERDEN SOWOHL ALS STAHLWALZE ALS AUCH IN
GUMMIERTER AUSFÜHRUNG UNTERSCHIEDLICHER
SHORE-HÄRTEN ANGEBOTEN.

HEESEMANN

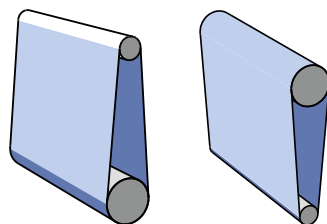
KONTAKTWALZENAGGREGAT

Die Heesemann Kontaktwalzenaggregate werden sowohl als Stahlwalze als auch mit gummiertem Walzenkörper unterschiedlicher Shore-Härten angeboten. Beide Ausführungen sind mit verschiedenen Walzen-durchmessern lieferbar.

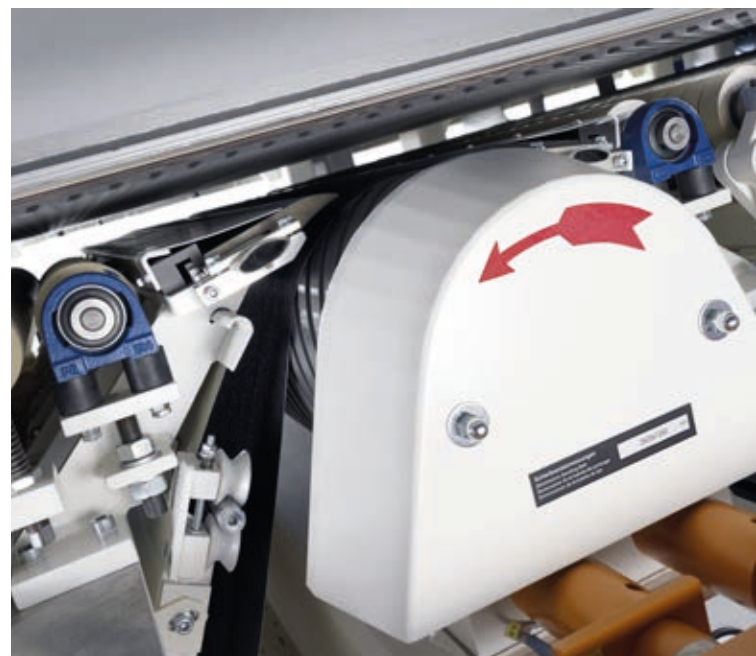
Das Kontaktwalzenaggregat mit einer Stahlwalze mit einem Durchmesser von 250 mm erlaubt das exakte Kalibrieren von Werkstoffen wie Massivholz, Spanplatten, MDF oder Kunststoff. Die Oberfläche der Walze ist spiralförmig genutet. Dies dient einer verbesserten Kühlung der Walze und erleichtert den Abtransport des entstehenden Schleifstaubs.

Ebenfalls lieferbar sind die Kontaktwalzenaggregate mit gummiertem Walzenkörper. Je nach Shore-Härte eignen sie sich für verschiedene Schleifaufgaben.

Das Kontaktwalzenaggregat kann je nach Anforderung mit verschiedenen Andruckklippen versehen werden.



Das Kontaktwalzenaggregat kann je nach Anforderung mit verschiedenen Andruckklippen versehen werden.





DAS QUERSCHLEIFAGGREGAT IST MIT
SCHLEIFBANDLÄNGEN VON 5.400 MM
UND 7.000 MM VERFÜGBAR.

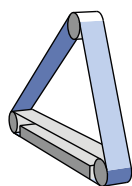
HEESEMANN

QUERSCHLEIFAGGREGAT

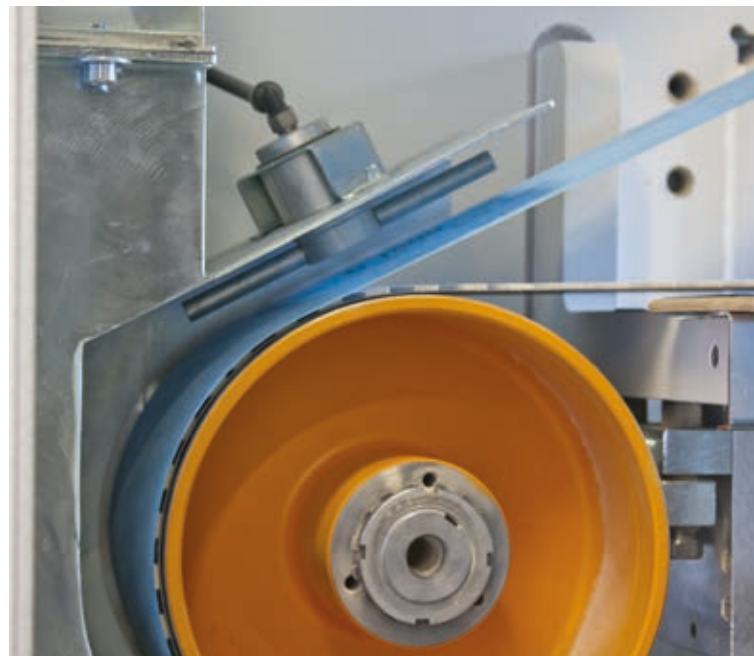
Für Holzoberflächen bietet das Kreuzschleifverfahren das anerkanntermaßen beste Schleifergebnis. Dabei wird zunächst quer zur Holzmaserung geschliffen, um danach mit einem oder mehreren Aggregaten in Richtung der Maserung zu schleifen.

So werden die höher stehenden, harten Bereiche der Jahresringe geebnet und die losen Holzfasern abgeschert, wodurch ein Auswascheffekt und das Wiederaufstellen der Fasern nach dem Lackieren vermieden werden.

Die Heesemann Querschleifaggregate sind mit dem Heesemann CSD® Magnetdruckbalkensystem und einem Drucklamellenband ausgestattet. Sie sind als Dreipunkt- und Vierpunktaggregate sowie mit gemeinsam oder separat angetriebenem Drucklamellenband erhältlich.



Das Schleifband wird nach dem Schleifangriff umgehend vom Schleifstaub befreit.





DAS LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT DER MFA 10 MIT
OPTIONALER LANGER SCHLEIFBANDLÄNGE VON 3.250 MM
UND AUSKLAPPBARER BANDAUFLEGEHILFE.

HEESEMANN

LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT

Ein Längsschleifaggregat mit optimiertem Abstand der unteren Umlenktrommeln erlaubt eine große freie Schleifbandlänge für einen hochflexiblen Andruck an das Werkstück. So werden ein feinfühliges Schleifen und hohe Arbeitsgeschwindigkeiten ermöglicht.

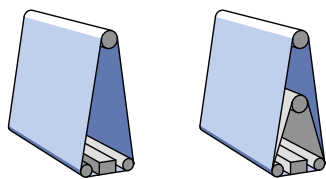
Die Längsschleifaggregate sind für Schleifbänder mit Bandlängen von 2.620 mm oder 3.250 mm verfügbar.

Optional kann das Längsschleifaggregat für leichte Kalibrierarbeiten mit einer exzentrischen Lagerung der vorderen Umlenktrommel ausgerüstet werden (**Kombiaggregat**), die vom Bedienterminal aktiviert wird. Die Umlenktrommeln können wahlweise glatt oder geriffelt sein.

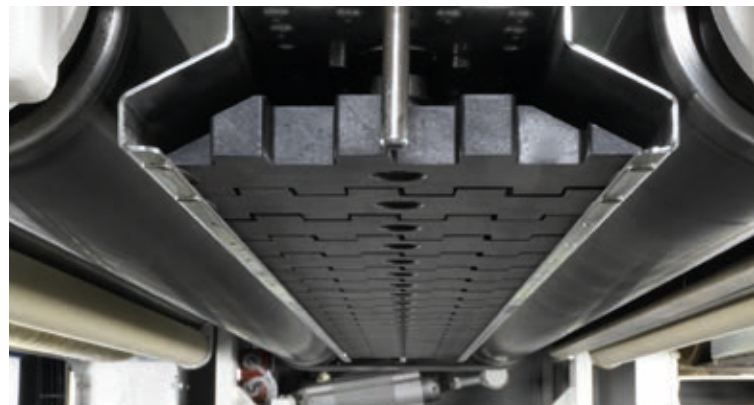
Das **Längsschleifaggregat mit innen laufendem Drucklamellenband** ist für viele Anwendungen eine sinnvolle Ergänzung. Das Drucklamellenband unterbricht die Schleifspuren der Körnung und bietet so ein harmonisches und noch gleichmäßigeres Schleifbild.

Wenn beim Lackschliff mit besonders feiner Körnung geschliffen werden soll, kann durch den Einsatz des Drucklamellenbandes die Lebensdauer des Schleifmittels deutlich erhöht werden.

Am Aggregat sind zwei Exzenter angeordnet, mit denen die Umlenktrommeln entsprechend dem Verschleiß des Drucklamellenbandes nachjustiert werden können. Dadurch wird der Abrieb am Drucklamellenband kompensiert und dessen Nutzungsdauer um ein Mehrfaches länger.



Das Längsschleifaggregat ist mit dem seit mehr als 30 Jahren bewährten Heesemann CSD®-System ausgestattet.





ACHTUNG!
Gefahr bei laufender Maschine!
Nicht in den Arbeitsbereich greifen!

ATTENTION!
Danger when the machine is running!
Never reach into working area!

DAS PLANETENKOPFAGGREGAT DB-S KANN MIT INSGESAMT 10 (12) TELLERBÜRSTEN (Ø 150 MM) ZUM PROFILSCHLEIFEN, KANTENBRECHEN, STRUKTURIEREN, POLIEREN ODER OBERFLÄCHENBEARBEITEN AUSGERÜSTET WERDEN.

HEESEMANN

PLANETENKOPFAGGREGAT DB-S

Das Planetenkopfaggregat DB-S besteht aus 5 Satelliten (6 Satelliten bei Schleifbreite 1.600 mm), die jeweils zwei Tellerbürsten mit einem Durchmesser von 150 mm aufnehmen. Die Drehrichtung und die Drehgeschwindigkeit der Satelliten und der Teller können unabhängig voneinander eingestellt werden, um die ultimative Flexibilität und Leistung der Anwendung zu gewährleisten.

Je nach Anwendung können unterschiedliche Teller eingesetzt werden. Teller mit Schleifstrips zur Bearbeitung dreidimensionaler Werkstücke, zum Brechen der Kanten oder zum Lackzwischenchliff, Teller mit Anderlon- oder Litzendrahtbesatz zum Strukturieren oder Texturieren oder Schleifpad-Teller zum Schleifen und Veredeln der Oberfläche.

Das Planetenkopfaggregat erzeugt eine einwandfreie Oberfläche. Somit kann das DB-S auch als letztes Aggregat einer Schleifmaschine eingesetzt werden. Das Ergebnis ist eine vollkommen homogene Oberfläche. Neben Holz kann das DB-S auch beim Schleifen von Lack, Mineralwerkstoffen, Kunststoffen oder Metallen eingesetzt werden.

Zum einfachen Werkzeug- oder Anwendungswechsel kann das DB-S auf integrierten Schienen seitlich aus der Maschine gezogen werden. So sind alle Teller frei zugänglich. Dank der Schnellspannverschlüsse erfolgt der Wechsel der Werkzeuge in wenigen Minuten.



Das Planetenkopfaggregat DB-S kann je nach Anwendung mit unterschiedlichen Tellerbürsten (Ø 150 mm) eingesetzt werden.





HEESEMANN TELLERBÜRSTENAGGREGAT

Das RUT-Tellerbürstenaggregat besteht aus 18 bzw. 20 Tellerbürsten, die so angeordnet sind, dass ein Ausschleifen von Konturen in bisher nicht erzielbarer Qualität möglich ist. Alle Bereiche werden gleichmäßig in verschiedene Richtungen geschliffen.

Die Frequenzsteuerung der Antriebe ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Rotationsgeschwindigkeit der Tellerbürsten und deren Umlaufgeschwindigkeit quer zur Vorschubrichtung.

Die Tellerbürsten können gleichzeitig mit zwei unterschiedlichen Schleifmitteln bestückt werden und so im Gleich- und Gegenlauf mit unterschiedlichen Körnungen schleifen.

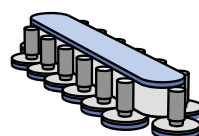
Ein Umrüsten des Aggregates von Tellerbürsten mit Schleifbesatz zu Strukturierbürsten ist mit Hilfe der Schnellwechselvorrichtung in wenigen Handgriffen möglich.



DAS RUT-TELLERBÜRSTENAGGREGAT KANN MIT TELLERBÜRSTEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN BESÄTZEN ZUM SCHLEIFEN, KANTENBRECHEN UND STRUKTURIEREN AUSGERÜSTET WERDEN.



Die Tellerbürsten des RUT-Aggregates können mit Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden.



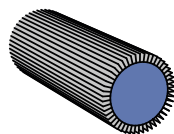
HEESEMANN

BÜRSTENWALZENAGGREGAT

Für Heesemann Schleifmaschinen sind eine Vielzahl von Bürstenaggregaten mit verschiedenen Besätzen zum Schleifen und Strukturieren verfügbar. Die Bürstenaggregate lassen sich schräg zum Vorschub stellen oder können mit einer Oszillation versehen werden.

Im Heesemann-Programm befinden sich Bürsten mit Rosshaar-, Fibre-, Sisalkordel- und Mischbesatz zum Reinigen der Werkstücke, Vliesbürsten für den Satinierschliff auf lackierten Oberflächen, Bürsten mit Flex Trim Schleifbesatz zum Schleifen 3-dimensionaler Werkstücke und Bürsten mit Besätzen aus Anderlon oder Litzendraht sowie Zopfbürsten zum Strukturieren der Werkstücke.

DIE HEESEMANN BÜRSTENWALZENAGGREGATE KÖNNEN OPTIONAL MIT EINER OSZILLATIONSMECHANIK AUSGESTATTET WERDEN.

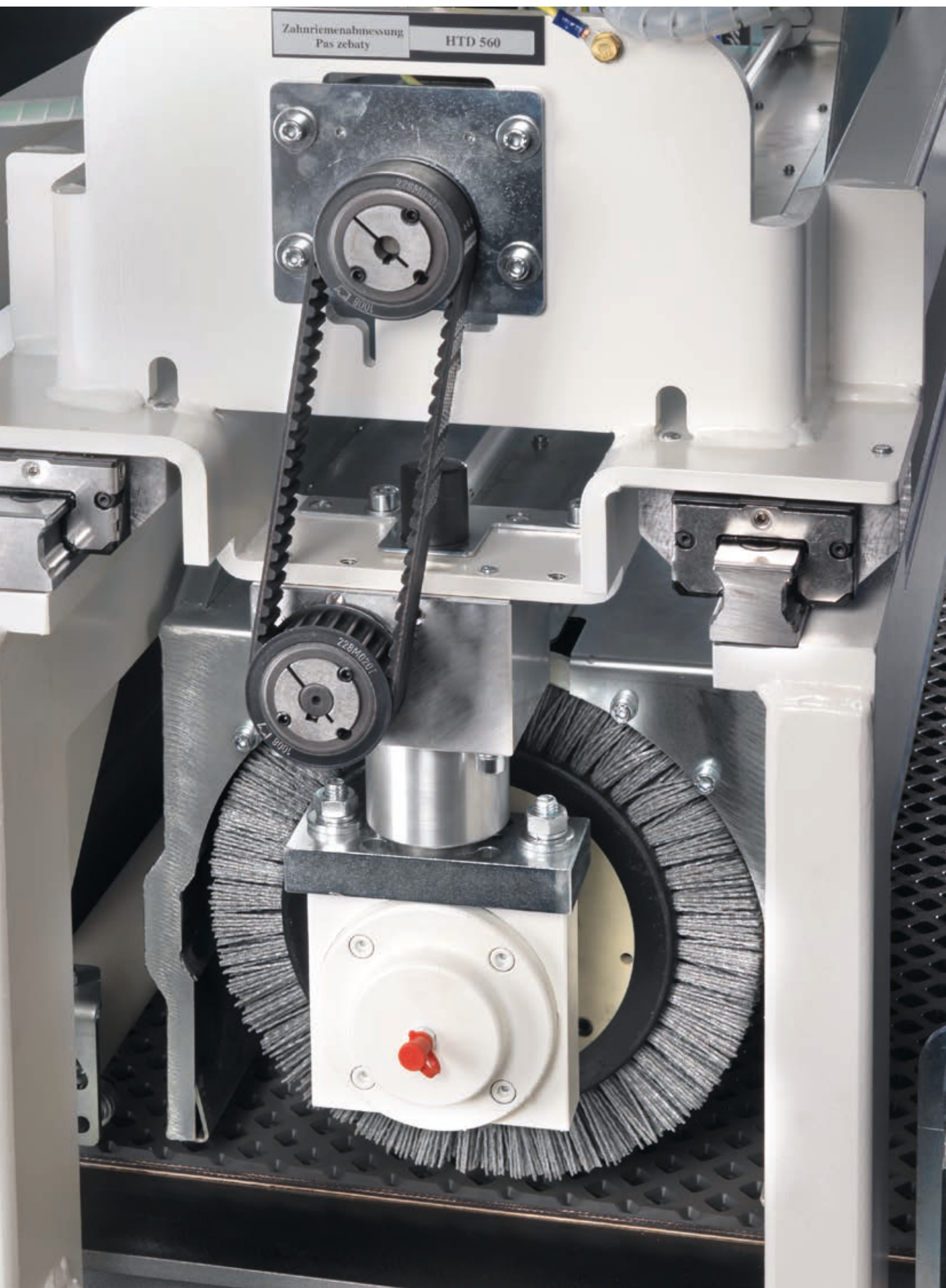


Die Heesemann Bürstenwalzenaggregate können mit verschiedenen Besätzen zum Schleifen und Strukturieren bestückt werden.



Zahnrinnenabmessung
Pas zebaty

HTD 560



A detailed close-up of the control panel of a vibration sanding machine. The panel is white and features several analog pressure gauges with black faces and white markings. There are also blue and black adjustment knobs and switches. A prominent yellow safety guard with a circular opening is visible on the right side. The machine's body is primarily grey with some red accents. A yellow warning label with German text is partially visible on the right.

DAS SCHWINGSCHLEIFAGGREGAT IST DAFÜR KONZIPIERT, WERKSTÜCKE MIT QUER- UND LÄNGSMASERUNG (Z. B. MASSIVHOLZ-KÜCHENTÜREN) FEIN ZU SCHLEIFEN UND DIE VON QUER- UND LÄNGSBÄNDERN HINTERLASSENEN SCHLEIFSPUREN DEUTLICH ZU REDUZIEREN.

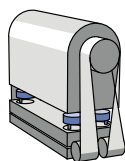
HEESEMANN

OSR SCHWINGSCHLEIF- AGGREGAT

Beim Schleifen von Rahmen und anderen Werkstücken mit unterschiedlicher Maserungsrichtung ist ein Schleifen quer zur Maserung nicht zu vermeiden. Die dabei entstehenden Schleifspuren sind besonders bei dunklen Beizen sehr deutlich zu sehen.

Das Heesemann Schwingschleifaggregat entfernt diese Spuren. Das Aggregat arbeitet auf der Basis einer frequenzgesteuerten, exzentrischen Schwingung mit großem Hub. Ein zusätzliches Lamellen-Andrucksystem bewegt sich zwischen dem Druckbalken und einem schwingenden Schleifband quer zum Vorschub.

Hierdurch werden die Schleifspuren des schwingenden Schleifbandes unterbrochen und ein harmonisches Schleifbild ohne störende Schleifspuren erzielt.



Das feststehende Schleifband des Schwingschleifaggregates kann nach einer festgelegten Länge Schleifmeter auf Knopfdruck verfahren werden.





EINE LED-LEISTE IM EINLAUF DER MASCHINE GIBT EINE HILFSTELLUNG, AN WELCHER STELLE DAS NÄCHSTE WERKSTÜCK EINGELEGT WERDEN SOLLTE, UM EINEN GLEICHMÄSSIGEN VERSCHLEISS DER SCHLEIFBÄNDER ZU ERREICHEN.

HEESEMANN

MMI - INTUITIVE BEDIENUNG

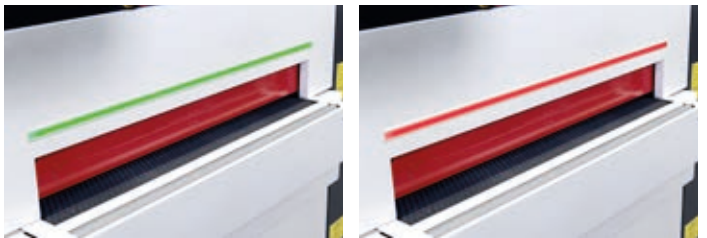
Das optionale MMI-Paket stattet Ihre Heesemann mit LED-Leisten am Ein- und Auslauf aus. Die LEDs haben zwei entscheidende Funktionen: Zum einen zeigen die Leisten über einfache Farbsymbolik an, wo das Werkstück eingelegt werden sollte, um den Verschleiß der Schleifbänder zu optimieren. Die Steuerung verarbeitet hierzu verschiedene Parameter, die durch den Bediener beeinflusst werden können. Dieses Verfahren senkt Ihre Werkzeugkosten sofort und signifikant, da die Bänder gleichmäßiger abgenutzt werden.

Zum anderen werden auch Warnungen oder Fehler über die LED-Leisten angezeigt. So erkennen Sie schon von weitem, sollte etwas nicht stimmen. Mit Hilfe der zusätzlichen Leisten an der Bedienseite der Maschine, können Sie Fehler leicht lokalisieren.

LEDs an der Seite der Maschine signalisieren den Status der einzelnen Aggregate. So können Fehler einfach lokalisiert werden. Die LEDs werden in Echtzeit aktualisiert, so dass der Blick auf das Bedienterminal, um zu prüfen, ob der Fehler behoben wurde, entfällt.

Optional lässt sich Ihre Maschine auch mit einer zusätzlichen Kamera ausstatten. Der Bediener bekommt auf dem Terminal ein Live-Bild vom Auslauf der Maschine und kann jederzeit reagieren, wenn beispielsweise ein Werkstück den Auslauf blockiert.

So gibt Ihnen das MMI-Paket ein zusätzliches Maß an Kontrolle und hilft dabei, die Wirtschaftlichkeit Ihrer Prozesse nachhaltig zu verbessern.



Über die LED-Leisten im Ein- und Auslauf der Maschine wird ebenfalls der Status der Maschine angezeigt, so dass ihr Status jederzeit auch aus größerer Entfernung sichtbar ist.



MIT DER COMPUTERGESTEUERTEN SELEKTIVEN
DRUCKREGELUNG DES CSD® MAGNETDRUCKBALKEN-
SYSTEMS KANN DER SCHLEIFDRUCK AN JEDEM ELEMENT
IM DRUCKBALKEN INNERHALB VON MILLISEKUNDEN
STUFENLOS VERÄNDERT WERDEN.

HEESEMANN

CSD® MAGNETDRUCKBALKEN

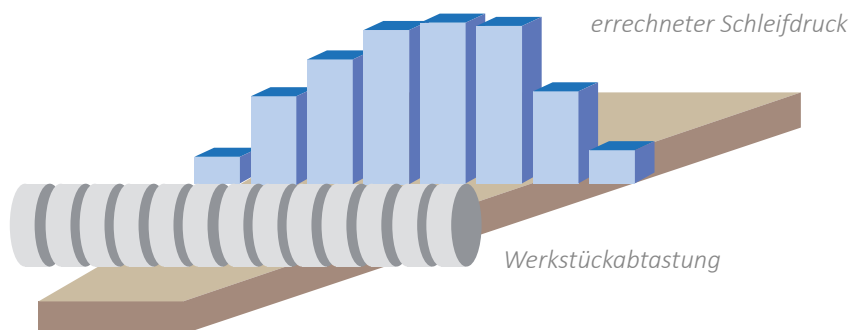
Die genaue Steuerung des Schleifdrucks ist entscheidend für eine gleichmäßig hohe Schleifqualität.

Mit der computergesteuerten selektiven Druckregelung des CSD® Magnetdruckbalkensystems kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken innerhalb von Millisekunden stufenlos verändert werden. Eine feingliedrige Abtastung im Einlauf der Maschine sorgt für die exakte Berechnung des notwendigen Drucks.

Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm und mehr, innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück, kompensiert.

Eine Verschmutzung der Druckbalkenelemente, wie sie bei pneumatisch arbeitenden Systemen entstehen kann, ist beim elektromagnetisch arbeitenden CSD® Druckbalkensystem ausgeschlossen.

Der CSD® Magnetdruckbalken ist in allen Heesemann Quer- und Längsschleifaggregaten serienmäßig verbaut.



Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm kompensiert.



Von unserem EnergyManagement-System EMS profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

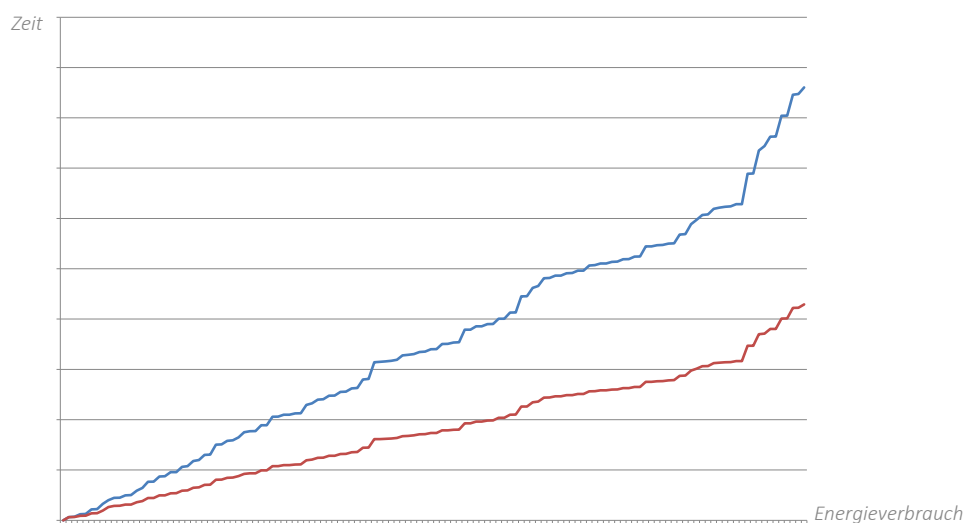
HEESEMANN

ENERGYMANAGEMENT-SYSTEM (EMS)

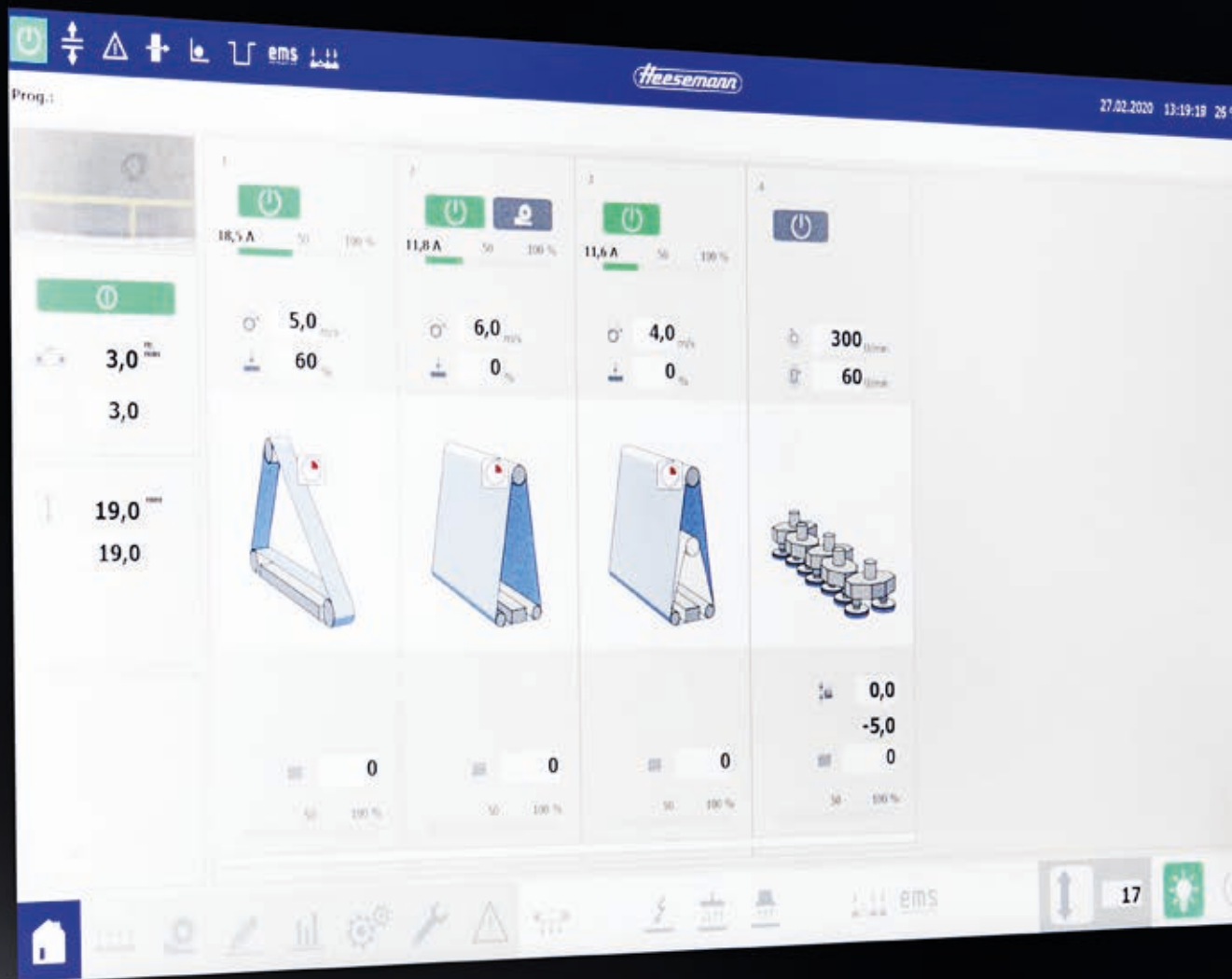
Die MFA 10 ist mit dem EnergyManagement-System EMS ausgestattet. Bei diesem Energiesparsystem profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

Wenn keine Werkstücke in die Maschine einlaufen, werden die Antriebsmotoren der Aggregate in der Geschwindigkeit heruntergefahren und eine Klappe am Saugspanngebläse geschlossen, um den Luftdurchsatz stark zu reduzieren. Hierdurch verringert sich der Energieverbrauch der Maschine je nach Auslastung erheblich. Beim Einlauf neuer Werkstücke werden alle Motoren schnell wieder hochgefahren.

Wenn die kundenseitige Absauganlage die Möglichkeit dazu bietet, kann die Maschine durch das Ansteuern von Verschlussklappen der einzelnen Absaughauben den Luftstrom durch nicht im Einsatz befindliche Aggregate unterbinden und so Einsparungen beim Stromverbrauch der Absauganlage ermöglichen.



Der Einsatz unseres EnergyManagement-Systems führt zu erheblichen Einsparungen beim Stromverbrauch der Maschine und der gesamten Anlage.



ALLE HEESEMANN MASCHINEN SIND STANDARDMÄSSIG MIT EINEM LEISTUNGSFÄHIGEN UND HOCHFLEXIBLEN INDUSTRIE-PC AUSGESTATTET.



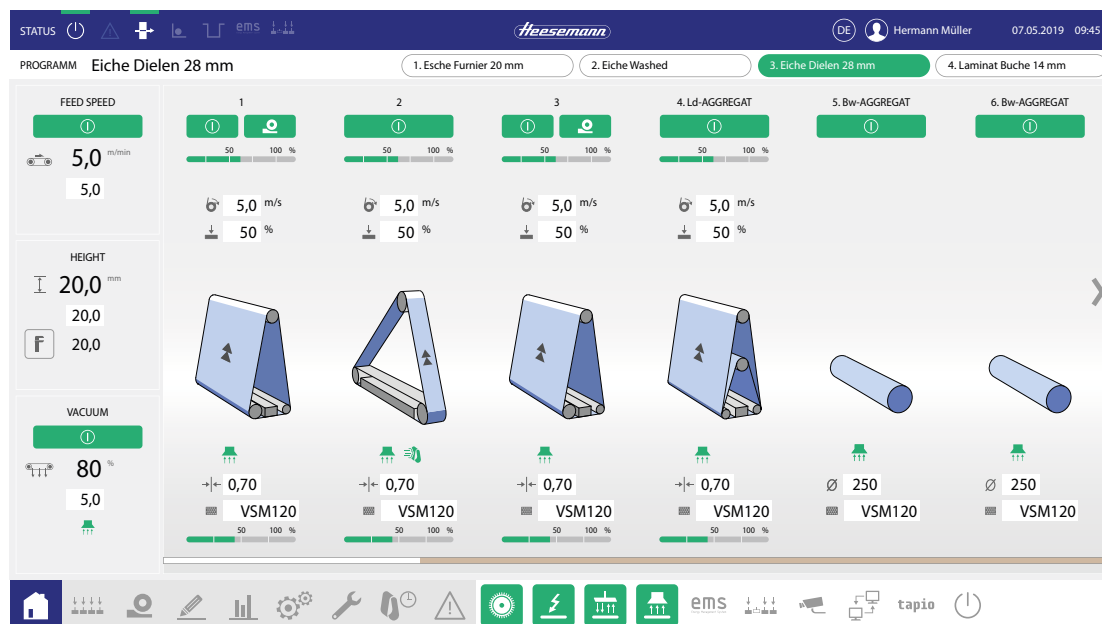
HEESEMANN

IPC MIT TOUCHSCREEN

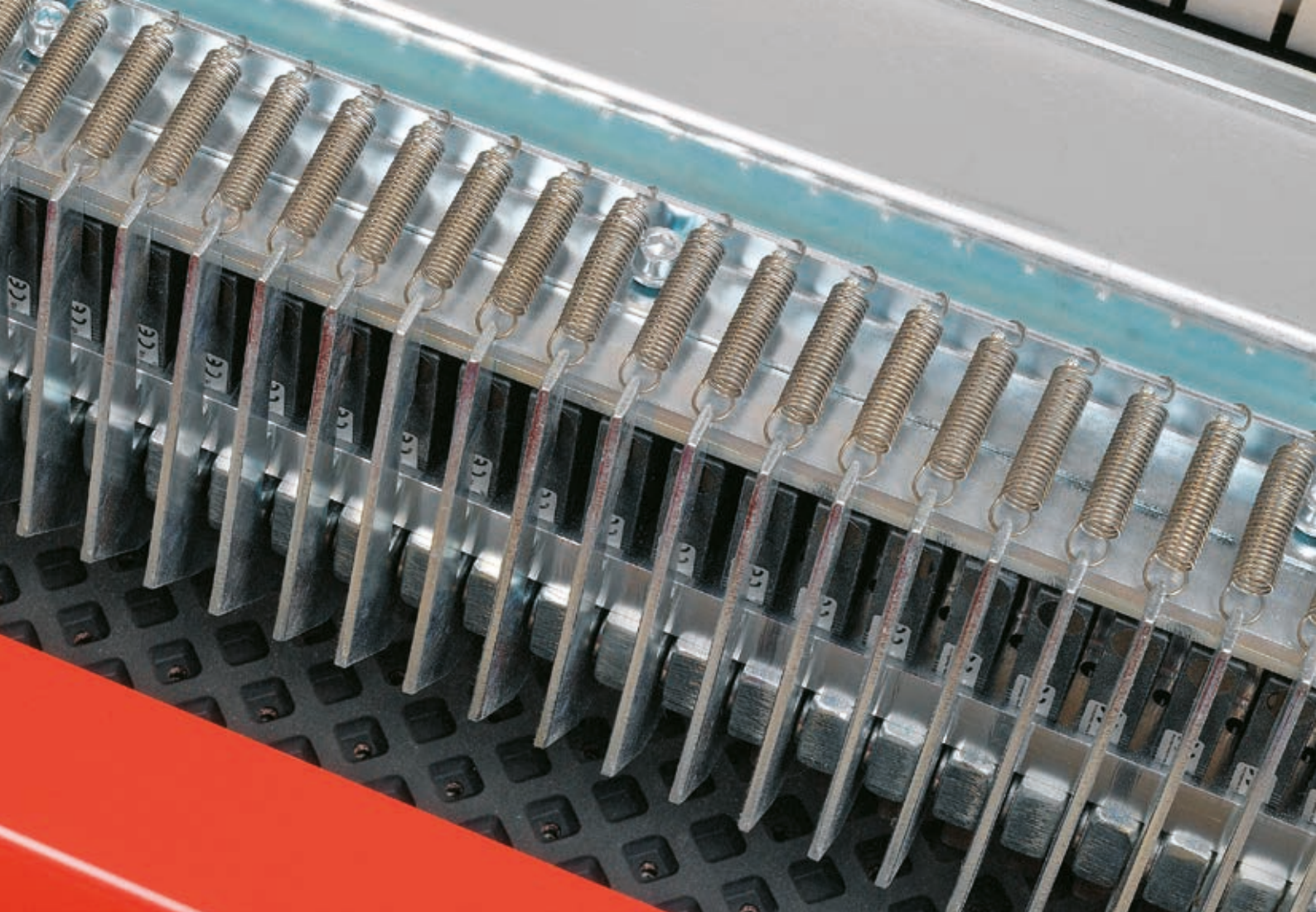
Alle Heesemann Maschinen sind standardmäßig mit einem leistungs-fähigen und hochflexiblen Industrie-PC ausgestattet. Alle häufig wieder-kehrenden Einstellwerte sind übersichtlich auf einer Bildschirmseite grafisch dargestellt.

Darüber hinaus bietet dieser Industrie-PC vielfältige Anwendungen zur Diagnose und über Standardschnittstellen auch den Anschluss von Peripheriegeräten. Weiterhin ist der Anschluss an interne wie externe Netze über Ethernet TCP/IP möglich, wodurch der Industrie-PC wie ein Webserver agiert und sich per Standardbrowser diagnostizieren lässt.

Das multitouchfähige Bedienterminal hat eine Bildschirmdiagonale von 21,5", Full-HD-Auflösung und lässt sich über einen Schwenkarm zum Bediener ausrichten.



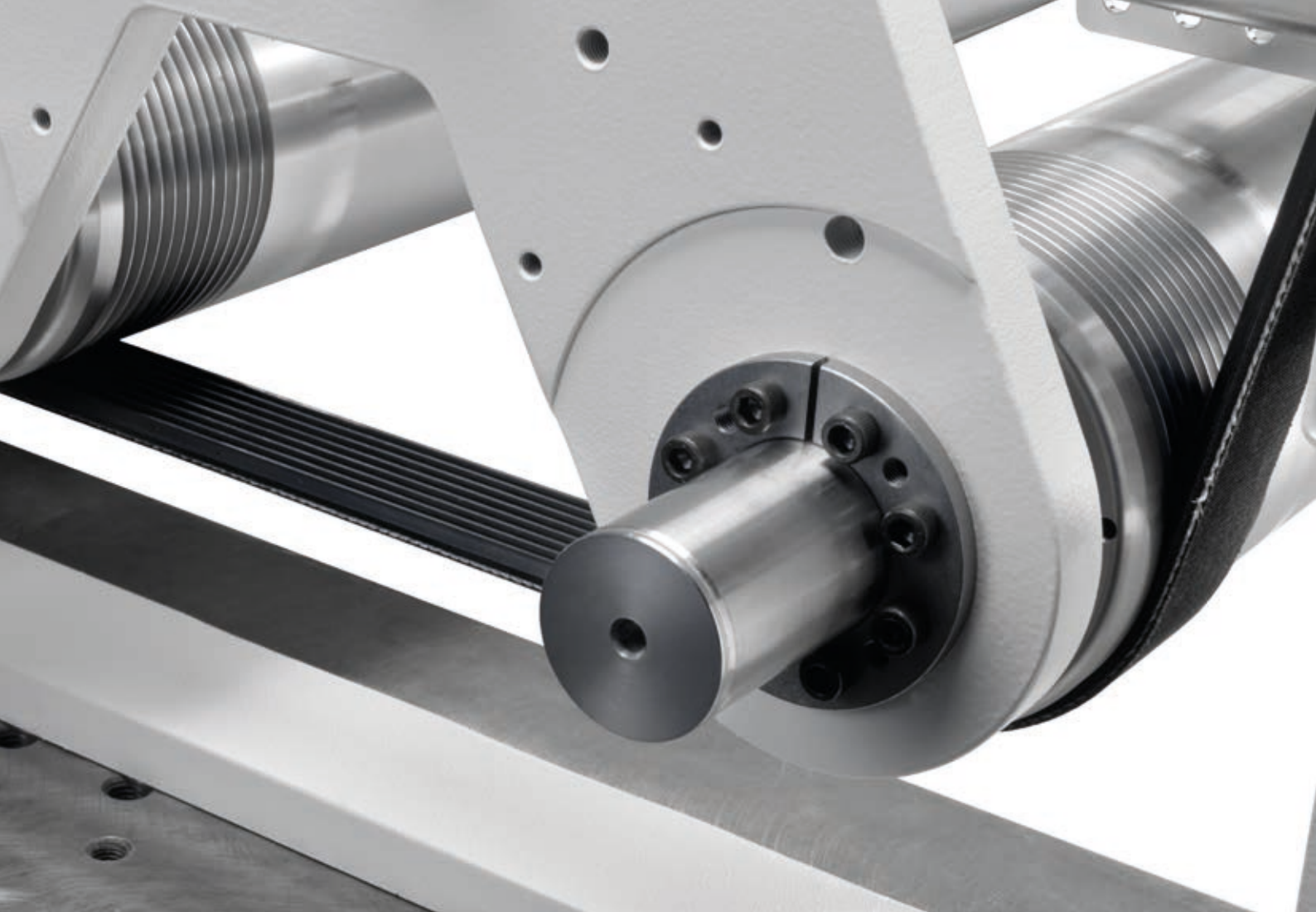
Der Industrie-PC hat eine Bildschirmdiagonale von 21,5 Zoll.



MFA 10

WERKSTÜCKERKENNUNG

Die feingliedrige Werkstückerkennung mittels Steuerrollen liefert der Steuerung der Maschine die Information über Form und Größe sowie Position der zu bearbeitenden Werkstücke auf dem Transportband.



MFA 10

POLY-V-ANTRIEBSRIEMEN

Die Aggregate werden mit Hilfe eines Poly-V-Riemens angetrieben. Das Profil des Antriebsriemens ist in die feinstgewuchtete Antriebswalze (Güteklasse G1, vgl. Autoreifen G40) integriert, wodurch ein dauerhaft vibrationsarmer Lauf gewährleistet wird. Alle Lager sind auf Lebensdauer geschmiert, so dass Wartungs- und Montagefehler ausgeschlossen sind.



MFA 10

SCHLEIFBANDREINIGUNG

Alle Schleifaggregate sind mit einer Reinigungsvorrichtung ausgestattet, die den Schleifstaub vom Schleifband löst und ihn so für die Absaugung erfassbar macht. Diese Reinigung geschieht unmittelbar nachdem der Schleifangriff beendet ist, so dass das Schleifband den Schleifstaub nicht durch die Maschine transportiert.



MFA 10

SERVOMOTOREN

Durch den Einsatz neuer, extrem dünner Lacksysteme kann es notwendig werden, die Schleifbandgeschwindigkeit unter das üblicherweise mit Frequenzregelung erreichbare Maß zu reduzieren. Wassergekühlte Servoantriebe ermöglichen bei minimalen Bandgeschwindigkeiten von 0,1 m/s einen gleichmäßig sicheren Bandlauf mit voller Schleifleistung ohne Geschwindigkeitsschwankungen. Mit diesen Servomotoren ausgestattete Maschinen sind z. B. für moderne Wasserlacksysteme geeignet. Die wassergekühlten Servoantriebe sind vergleichbar mit der Effizienzklasse IE 4.



UNSERE SERVICETECHNIKER SIND
WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ UND NOTFALLS
IN WENIGEN STUNDEN VOR ORT.

HEESEMANN

SERVICE - WELTWEIT VOR ORT

Als Hersteller von technologisch ausgereiften und individuellen Maschinen mit langer Nutzungsdauer hat die Zufriedenheit unserer Kunden oberste Priorität. Das Vertrauen unserer Kunden in unsere Kompetenz zu bestätigen ist für uns eine der wichtigsten Aufgaben.

Unser technischer Kundendienst findet mit Ihnen zusammen eine effektive Lösung für mögliche Probleme; reicht ein telefonischer Rat nicht aus, kann per Fernwartung eine Online-Diagnose erfolgen. Sollte ein Technikereinsatz erforderlich werden, kein Problem - unser Kundendienst ist für Sie weltweit unterwegs, falls erforderlich sind unsere Monteure in wenigen Stunden vor Ort.

Heesemann bietet seinen Kunden alle klassischen Serviceleistungen wie Montage, Wartung und Reparatur. Eine schnelle Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen gewährleisten wir durch unser umfassendes Ersatzteillager. In Zusammenarbeit mit unseren Logistikpartnern liefern wir weltweit, schnell und zuverlässig. Heesemann liefert nur Originalersatzteile, die in ihrer Passgenauigkeit, ihren Materialeigenschaften, ihrer Haltbarkeit und ihrer Funktionalität unseren hohen Ansprüchen genügen.

Mit unserem Inspektionsservice liefern wir Ihnen eine detaillierte Beurteilung des technischen Zustands Ihrer Maschine. Bei Bedarf erstellen wir gerne Angebote für weitere Vorsorgemaßnahmen, Installationsmöglichkeiten neuester Schleiftechnologie und Steuerungs-Upgrades.

Wie unsere Maschinen stehen auch Kundenservice und Ersatzteile als Garant für Qualität und Zuverlässigkeit „made in Germany“.



Service-Hotline:



+800 188 188 19¹



+49 5731 188-300²

Unseren Service erreichen Sie rund um die Uhr.

¹ Kostenfreie Service-Rufnummer aus Deutschland und Polen.

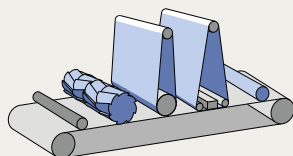
² Ortstarif aus dem deutschen Festnetz.





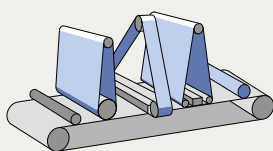
HÄUFIG GEWÄHLTE MASCHINKONFIGURATIONEN

Massivholzbearbeitung



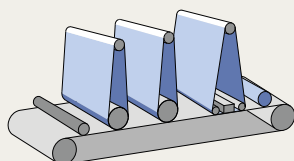
MFA 10 Cu/Lr/L

Kalibrier- und Feinschleifmaschine für große Materialabnahme oder sehr hohe Geschwindigkeiten



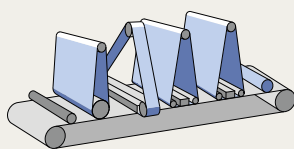
MFA 10 Lr/C/L

Kalibrier- und Feinschleifmaschine für hohe Oberflächenqualitäten



MFA 10 Lr/Lr/L

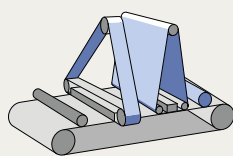
Kalibrier- und Feinschleifmaschine bei hoher Spanabnahme



MFA 10 Lr/C/L/L

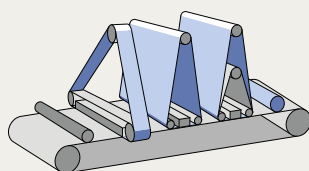
Kalibrier- und Feinschleifmaschine für hohe Oberflächenqualitäten bei feinen Endkörnungen

Furnierschliff



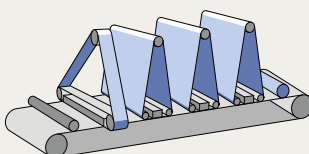
MFA 10 C/L

Kreuzschleifautomat für niedrige Vorschubgeschwindigkeiten



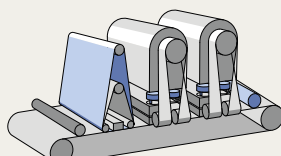
MFA 10 C/L/Lp

Kreuzschleifautomat mit Drucklamellenband für mittlere Vorschubgeschwindigkeiten



MFA 10 C/L/L/L

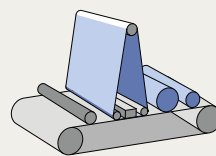
Kreuzschleifautomat für hohe Vorschubgeschwindigkeiten



MFA 10 Lp/OSR/OSR

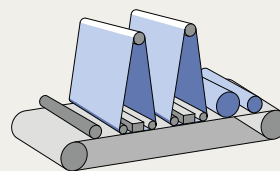
Finish-Schleifautomat für Werkstücke mit unterschiedlichen Furnierrichtungen

Lackschliff



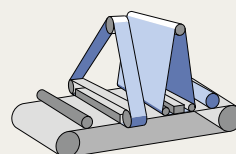
MFA 10 L

Schleifmaschine für geringe Auftragsmengen



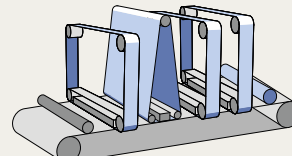
MFA 10 L/L

Schleifmaschine für höhere Auftragsmengen



MFA 10 C/L

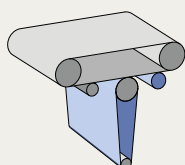
Schleifmaschine für höhere Auftragsmengen



MFA 10 C/L/C/C

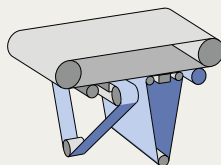
Schleifmaschine für Hochglanzlacke

von unten arbeitende Schleifmaschinen



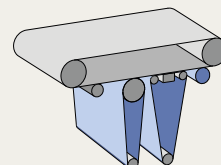
MFA 10-U Lr

Kalibriermaschine



MFA 10-U C/L

Kreuzschleifautomat für niedrige Vorschubgeschwindigkeiten



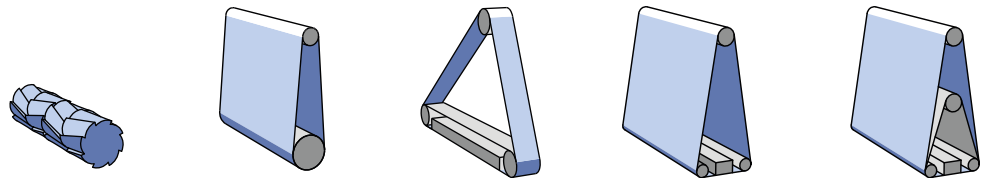
MFA 10-U Lr/L

Kalibrier- und Feinschleifmaschine

TECHNISCHE DATEN

MFA 10 - AGGREGATE

Module



	Messerwelle	Längswalze	Querband	Längsband	Längsband mit Drucklamellenband
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	Ø 180	2 620 x 1 400 / 1 650 3 250 x 1 400 / 1 650	5 400 x 150 7 000 x 150	2 620 x 1 400 / 1 650 3 250 x 1 400 / 1 650	2 620 x 1 400 / 1 650
Antriebe Leistung/Bandgeschwindigkeit (kW m/s)	22 30 30 30	15 24 22 24 30 24 37 24 45 24	15 2,0 - 20 22 0,5 - 20 22 2,0 - 20	15 1,8 - 18 22 0,5 - 20 22 2,0 - 20	15 1,8 - 9 / 18 22 2,0 - 9 / 20
Stützendurchmesser (mm)	Ø 250 / Ø 280	Ø 250 / Ø 280	Ø 160 / Ø 180	Ø 160 / Ø 200	Ø 160 / Ø 200
Luftgeschwindigkeit (m/s)	min. 20	min. 20	min. 20	min. 20	min. 20

Module



	Planetenkopfaggregat DB-S	Tellerbürstenaggregat RUT	Schwingschleifaggregat OSR	Bürsten
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	10 / 12 Tellerbürsten Ø 150 mm	18 / 20 Tellerbürsten Ø 180 mm	2 620 x 1 400	Ø 150 x 1 430 / 1 620 Ø 250 x 1 430 / 1 620 Ø 400 x 1 430 / 1 620
Antriebe Leistung/Bandgeschwindigkeit (kW m/s)	Satellitenrotation: 1,5 kW FU ± 60 - 300 min ⁻¹ Tellerrotation: 5,5 / 7,5 kW FU ± 260 - 1.300 min ⁻¹	Bürstenrotation: 7,5 kW FU 160 - 800 min ⁻¹ Bürstenbewegung: 1,5 kW FU 5 - 25 m/min	20,5 -	Ø 150 / Ø 250: 2,2 kW 850 U/min Ø 400: 5,5 - 22,0 kW 50 - 400 U/min
Stützendurchmesser (mm)	2 x Ø 160 / 2 x Ø 180	2 x Ø 160 / 2 x Ø 180	Ø 146	Ø 160 / 180
Luftgeschwindigkeit (m/s)	min. 20	min. 20	min. 20	min. 20

Absaugmenge für die Transportbandabstrahlung 18.5 m³/min.

TECHNISCHE DATEN

MFA 10

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm / Arbeitsbreite 1 350 mm / 1 600 mm

B 2 300 / 2 510 H 2 250 / 2 750	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m/min)	Saugspannanlage (kW m³/min)
1-Bandmaschine	max. 2 340	ca. 4 200 / 4 900		3,0 11
2-Bandmaschine	max. 2 940	ca. 5 000 / 5 800		5,5 25
3-Bandmaschine	max. 3 540	ca. 5 700 / 6 600	3 - 15	7,5 40
4-Bandmaschine	4 140	ca. 8 500 / 9 800	5 - 25	11,0 60
5-Bandmaschine	4 740	ca. 10 000 / 11 500	8 - 40	11,0 60
6-Bandmaschine	5 340	ca. 11 500 / 13 300		15,0 66
7-Bandmaschine	5 940	ca. 13 000 / 15 100		
8-Bandmaschine	6 540	ca. 14 500 / 16 900		

Technische Änderungen vorbehalten.

PRODUKTMATRIX

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINEN

	 Schleifbreite	 Vorschubgeschwindigkeit	 Schleifaggregate
HSM	1 300 mm	3 - 15 m/min	2 oder 3
Impression	1 350 mm	3 - 15 m/min	bis zu 5
MFA 10	1 350 mm / 1 600 mm	5 - 25 m/min	bis zu 8
BM 8	1 350 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
LSM 8	1 300 mm / 1 400 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
LSM 8-C	1 300 mm	3 - 15 m/min	3 or 4
KSA 8	1 600 mm - 2 600 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
FBA 8	650 mm / 1 350 mm	6 - 30 m/min	bis zu 4



Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52, 32505 Bad Oeynhausen
Reuterstraße 15, 32547 Bad Oeynhausen
Deutschland
Telefon: +49 5731 188-0
Telefax: +49 5731 188-129
www.heesemann.de
verkauf@heesemann.de



Flächenschleifmaschinen für Holz
HSM, Impression, MFA 10, LSM 8, KSA 8, BM 8, FBA 8



Entgratanlagen für Metall
profiRouder



Kantenschleifmaschinen
UKP 20



Schleifmaschinen für 3D-Bearbeitung
BM 8, UKP 20