

Verkäufer / Händler _____ Datum _____

Firma Kunde _____

Ansprechpartner Kunde _____

Angebot senden bis _____

Angebot an Kunde _____ Verkäufer / Händler _____
E-Mail Kunde

Eckdaten Produktion

- 1 Produkte / Branche _____
- 2 Produktionsmenge (m²/Tag) _____
- 3 Anzahl der Schichten _____

Eckdaten Maschine

- 4 Vorschlag (wenn vorhanden) Typ _____ Konfiguration _____
- 5 Einbindung Einzelmaschine in Linie max. Abmessungen _____
- 6 Vorschubgeschwindigkeit (m/min) _____
- 7 bisheriger Schleifprozess (Maschinentyp / manuell) _____

Eckdaten Werkstücke

- 8 Material(ien) inkl. Details, z.B. Holzart, Furniertyp _____
- 9 minimale Maße (mm) L _____ B _____ H _____
- 10 maximale Maße (mm) L _____ B _____ H _____

Eckdaten Schleifergebnis (bitte zutreffende Angaben füllen)

- 11 Anforderungen Kalibrieren Massivholzschliff Furnierschliff
 Lackschliff Füllerschliff Hochglanzschliff
 Sonstiges _____
- 12 Geforderte Endkörnung
- 12.1 Geforderte Endkörnung nach dem Kalibrieren _____
- 12.2 Geforderte Endkörnung nach dem Holzfeinschliff _____
- 12.3 Geforderte Endkörnung nach dem Lackschliff/Füllerschliff _____
- 13 Kalibrieren Abtrag (mm) _____
- 14 Lackschliff Lackeigenschaften (UV / wasserbasiert) _____
- 15 Lackschliff Auftragsprozess (manuell / automatisiert / Menge) _____
- 16 Bürstenanwendung Schleifen Strukturieren Reinigen
- 17 Beschaffenheit vor dem Schleifen (vorgeschliffen, Besonderheiten des Materials u.ä.) _____
- 18 Folgender Bearbeitungsprozess _____

Besonderheiten (Elektrik, Software, Sicherheit) / weitere Notizen / Anlagen

(bitte Anlagen benennen und anfügen
 Lastenheft, Testberichte, Bilder, Zeichnungen
 => falls keine Anlagen vorhanden, dann 'n/a' eingeben)