



WORLD OF SANDING.

GENERELLE SCHLEIFSCHULUNG.

Einführung in die Heesemann Schleiftechnologie.



Heesemann



1,5 Tage



3-5 Teilnehmer



Deutsch

INHALT DER SCHULUNG

1. Welches Aggregat für welchen Anwendungsfall?
2. Auswahl der richtigen Verbrauchsmaterialien
 - a. Auswahlkriterien für Schleifbänder (Körnung, Bindung, etc.)
 - b. Richtiger Gebrauch von Schleifmitteln
 - c. Auswahlkriterien für Bürstwerkzeuge
3. Kalibrieren von Materialien
 - a. Wie erzielt man eine exakte Materialstärke?
4. Feinschliff
 - a. Wie erreicht man die gewünschte Oberflächengüte?
5. Optimaler Einsatz von Schleifaggregaten mit Druckbalken
 - a. Programm erstellen über das Bedienfeld
 - b. Auswahl von Stahlplatten, Drucklamellenbändern, etc.
 - c. Fortgeschrittenes Handling der Steuerungstechnik
6. Das Kreuzschleifverfahren gewinnbringend einsetzen
7. Strukturieren von Materialien mit Hilfe von Bürsten
8. Effektschliff von Materialien
9. Vorstellung und Handling von Spezialaggregaten
 - a. RUT - Tellerbürstenaggregat
 - b. DB-S - Tellerbürstenaggregat
 - c. RUL - Lamellenwalzenaggregat
 - d. OSR - Schwingschleifaggregat
10. Vermeidung typischer Schleiffehler
11. Schulung für den laufenden Betrieb der Maschine
 - a. Schleifbandwechsel
 - b. Reinigung der Anlage
 - c. etc.

Sprechen Sie uns an! Wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Inbetriebnahme- und Schulungspaket.

+49 5731 188-300 ODER SERVICE@HEESEMANN.DE

Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Reuterstraße 15 · 32547 Bad Oeynhausen · Germany

☎ 05731 188-0 · ✉ info@heesemann.de · 🌐 www.heesemann.com



WORLD OF SANDING.

GENERAL SANDING TRAINING.

Introduction into Heesemann sanding technology.



Heesemann



1,5 days



3-5 Participants



English

CONTENT OF THE TRAINING

1. Which unit to use for which application?
2. Selecting the right consumables
 - a. Selection criteria for sanding belts (grain, compound, etc.)
 - b. Correct use of abrasives
 - c. Selection criteria for brushes
3. Calibration of materials
 - a. How to achieve an exact material thickness?
4. Fine sanding
 - a. How to achieve the desired surface quality?
5. Ideal use of sanding units with pressure beams
 - a. Creating a program using the terminal
 - b. Selecting steel sheets, pressure segment belts, etc.
 - c. Advanced handling of the control technology
6. Advanced use of the cross sanding method
7. Structuring materials using brushes
8. Effect sanding of materials
9. Presentation and handling of special units
 - a. RUT - disk brushes unit
 - b. DB-S - disk brush unit
 - c. RUL - lamella brush unit
 - d. OSR - orbital sanding unit
10. Avoiding typical sanding mistakes
11. Training for the day-to-day operation of the machine
 - a. Exchange of sanding belts
 - b. Cleaning the machine
 - c. etc.

Contact us! We would be happy to create an individual commissioning and training package for you.

+49 5731 188-300 OR SERVICE@HEESEMANN.DE

Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Reuterstraße 15 · 32547 Bad Oeynhausen · Germany

☎ 05731 188-0 · ✉ info@heesemann.de · 🌐 www.heesemann.com