Heesemann
WORLD OF SANDING.

HSM Compact
Ihr Einstieg ins automatisierte Schleifen

Die HSM Compact ist der universelle Flächenschleifautomat für **Handwerksbetriebe. Kalibrieren, Furnier-** und **Lackzwischenschliff**, **Strukturieren** sowie **Reinigen von Platten, Massivholz** oder **furnierten Werkstücken** und ist mit ihren geringen Abmessungen optimal geeignet für die unterschiedlichsten Anforderungen. Mit der HSM Compact erhalten Sie ein **multifunktionales Schleifzentrum** auf nur 4,5 qm Fläche, das sich optimal zum Erzeugen vielfältiger Oberflächenqualitäten eignet. Sie ist Heesemanns kleinste Maschine, die standardmäßig mit dem patentierten **CSD Magnetdruckbalken** ausgestattet ist und bringt Sie weg vom manuellen Schleifen hin zur Automation.

- Normale Produktionsvolumina
- Arbeitsbreite: 1.350 mm
- Von oben schleifend

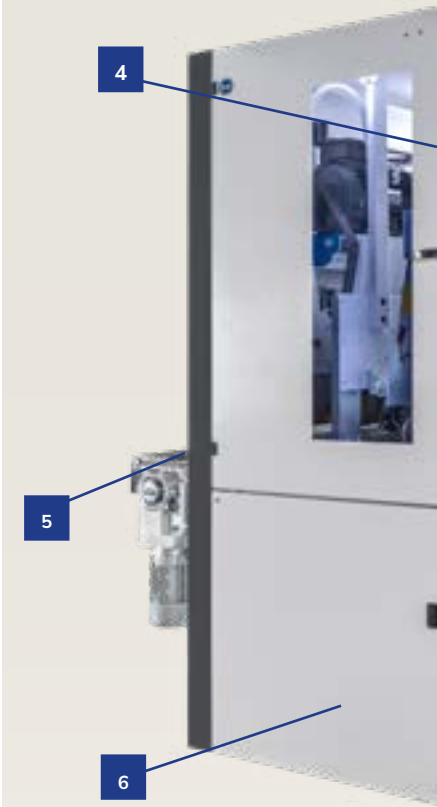
HSM COMPACT

Bis zu **2** Aggregate in einem Maschinenrahmen.

Arbeitsbreite

1.350 mm.

6 Aggregate-Kombinationen.



Technische Daten

Die HSM Compact mit 1 oder 2 Aggregaten und 1.350 mm Arbeitsbreite ist für viele Arten von Anwendungen konfigurierbar.

HSM C

2

HSM Compact

Konfiguration	Anzahl Aggregate	Arbeitsbreite mm/inch	Schleifband-breite mm/inch	Schleifband-länge mm/inch	Werkstückdicke min. – max. mm/inch
HSM .1 Compact	1	1.350/53"	1.370/54"	2.150/85"	3-200 /1/8" -8"
HSM .2 Compact	2	1.350/53"	1.370/54"	2.150/85"	3-200 /1/8" -8"

1 Sicherer, schonender Werkstücktransport über Jahre. Hochwertige Vorschubgurte tragen dafür Sorge.

2 Integrierter Schaltschrank.

3 15,6“ Touch-Screen Bedienterminal.

4 Türen an der Bandwechselseite mit Fenstereinsatz. Dieser gewährt Einblick in den Prozess.

5 Die konstante Arbeitshöhe erlaubt die Nutzung verschiedener Ein- und Auslaufverlängerungen.

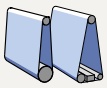
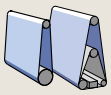
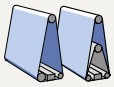
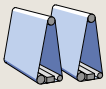
6 Im Maschinenunterteil befinden sich zum Beispiel die Antriebsmotoren. Kein zusätzlicher Platzbedarf und staubgeschützt.

Druckluftverbrauch bar / max l / min (ohne Optionen)	Absaugleistung ca. m³/h (ohne Optionen)	Länge / Breite / Höhe mm	Konfiguration Gesamtanschlusswert kW (ohne Optionen)	Gewicht ca. kg
6 / 20	1.830	2.342 / 1.911 / 1.997-2.194	18	3.500
6 / 40 6 / 60	3.660	2.342 / 1.911 / 1.997-2.194	33	4.000

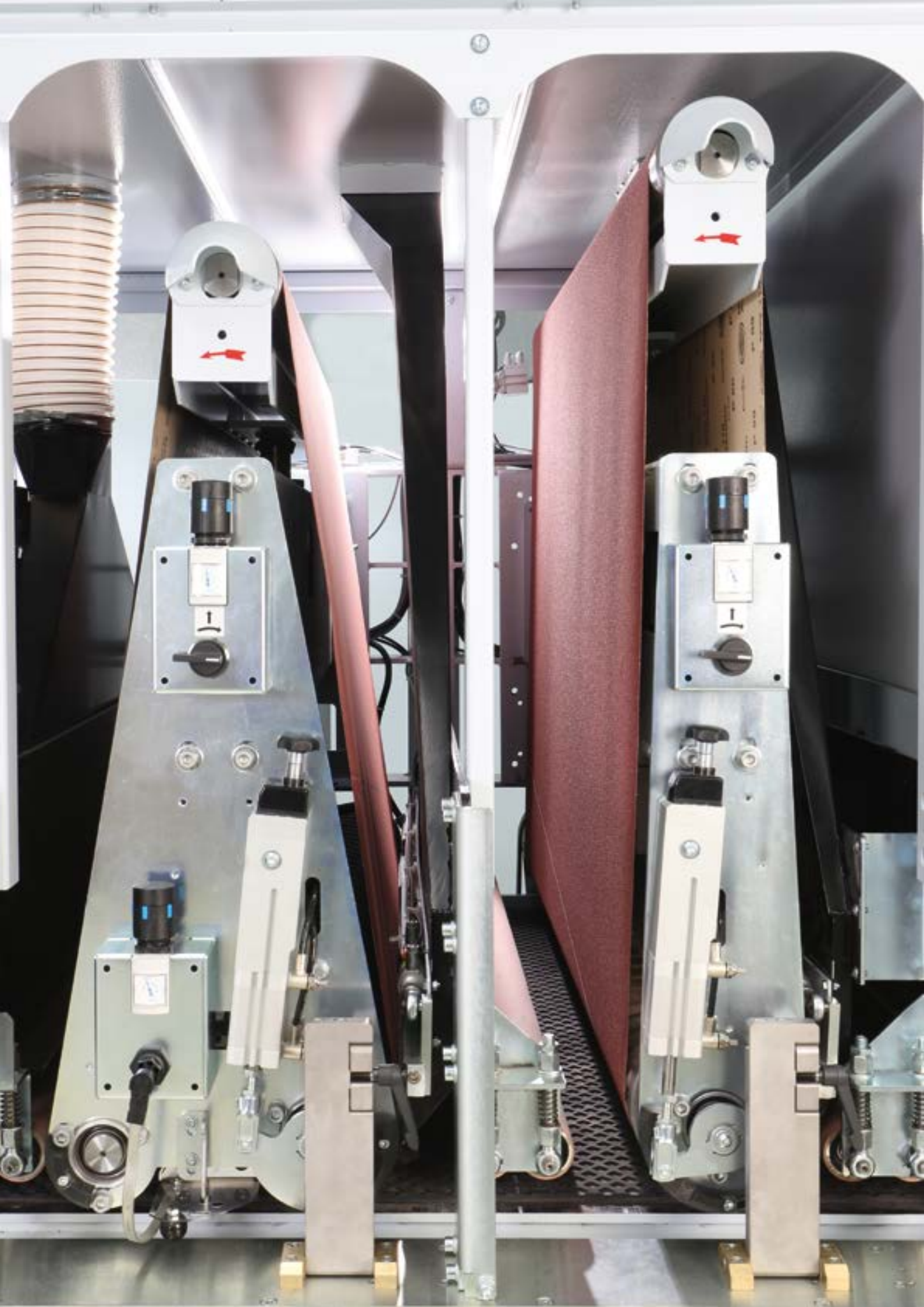
MACHEN SIE, WAS **SIE WOLLEN...!**

Je nach Schwerpunkt der Anwendung und der Menge des zu bearbeitenden Volumens stehen Maschinen von bis zu zwei Aggregaten mit einer umfangreichen Serienausstattung und sinnvollen Optionen zur Verfügung. Profitieren Sie von der jahrelangen Erfahrung unserer Anwendungstechniker und von gemeinsam mit unseren Kunden optimierten Maschinen, die für den perfekten Schliff sorgen.

HSM Compact Austattung und Varianten

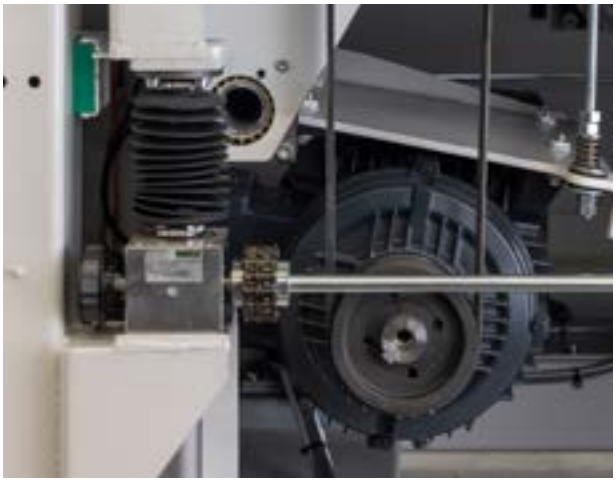
	Aggregat	Kalibrieren	Massivholz	Furnierschliff	Lackschliff	Strukturieren
HSM .1	C (Lk)	●○○	●○○	●○○	●○○	optional
HSM .1	X (Ldk)	●○○	●○○	●●○	●●○	optional
HSM .2	RC (LwLk) 	●●●	●○○	●○○	●○○	optional
HSM .2	RH (LwLd) 	●●●	●○○	●●○	●●○	optional
HSM .2	CH (LkLd) 	●○○	●●●	●●●	●●●	optional
HSM .2	CC (LkLk) 	●●●	●●○	●●○	●●○	optional

Lw= Längsschleifwalze
Lk= Längsschleifaggregat mit Kalibrierfunktion
Ld= Längsschleifaggregat mit Drucklamellenband
Ldk= Längsschleifaggregat mit Drucklamellenband und Kalibrierfunktion

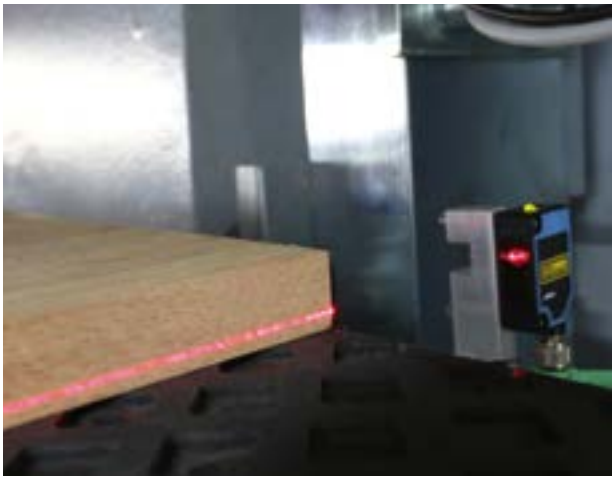


SERIENMÄSSIG
ALL INCLUSIVE

Bei der HSM Compact sind Sie von Anfang an TOP ausgestattet. Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.



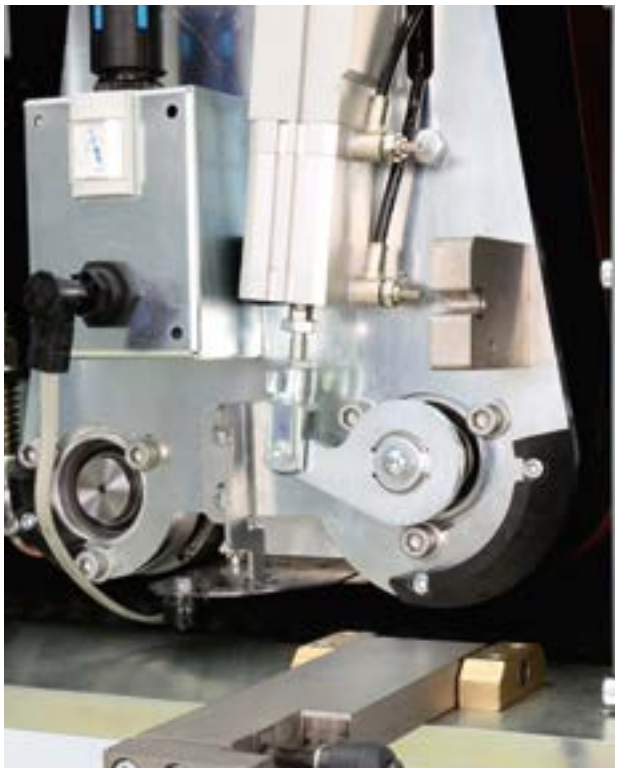
Werkstückdickeneinstellung
- Verschleißfreie Höhenverstellung durch vier Trapezgewindespindeln



Werkstückdickenmessung
- Einrichtung zur automatischen Messung der Werkstückdicke
- Selbstständige Einstellung der Maschine auf die benötigte Dicke

15,6“ Touch-Display
- Einfache und ergonomische Bedienung durch großes 15,6“-Display
- Präzise und schnell per Finger-Touch
- Intuitive Bedienung durch eindeutige Symbole (bewährte Heesemann Bedienoberfläche)

Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit
- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter
- Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



Aggregateverriegelung
Sichere und einfache Aggregate Schnellverriegelung für einen zügigen Schleifbandwechsel

Serienmäßige Highlights sind u.a.:
- Absolut ebener, stabiler Heesemann Transporttisch
- Energiesparendes Vakuum durch stufenlos regelbares Gebläse Konstante Arbeitshöhe von 880 mm
- Frequenzgeregelte Motoren mit 15 kW Antriebsleistung
- Einlaufrollen garantieren ein einfaches Werkstückhandling
- Werkstückdickeneinstellung (3-200 mm)
- Wartungsfreie elektronische Bremseinrichtung
- Optoelektronische Schleifbandsteuerung
- Vorbereitete Plätze zum Nachrüsten von verschiedenen Bürst- und Reinigungsaggregaten

Berührungslose Schleifbandoszillation
- Der Schleifbandlauf wird mittels groß dimensionierter Lichttaster gesteuert
- Dadurch wird eine äußerst ruhige Oszillation erreicht

OPTIONEN,
DIE SICH LOHNEN!

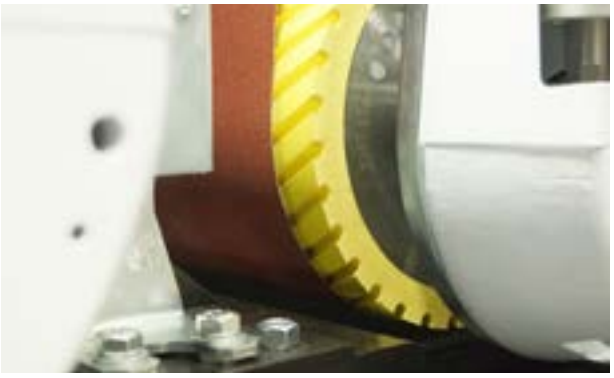
Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Breitbandschleifmaschine den Anforderungen Ihrer Produktion anzupassen.

Schleifbandabblasvorrichtung
- Integrierte Bandabblasvorrichtung
- Werkstückgesteuert für geringeren Druckluftverbrauch

Vakuumspannsystem
- Zum sicheren Werkstücktransport kleiner bzw. lackierter Teile

Abklappbarer Tisch
- Stabiler abklappbarer Tisch – eine sinnvolle Ergänzung bei geringem Platzbedarf

Angetriebene Reinigungsbürste
- Zum schonenden Reinigen der Werkstückoberfläche mit Rosshaarbesatz



Profilierte Kontaktwalzen aus:
- Stahl
- gummiert in verschiedenen Shore-Härten

Werkstück-Reinigungsrotoren
- Werkstück-Reinigungsanlage mit rotierenden Düsen
- Ionisiereinrichtung zum Neutralisieren der elektrostatischen Aufladung zur besseren Werkstückreinigung

Außerdem erhältlich (ohne Abb.):
- Rollentisch im Auslauf
- Service-Wagen zum leichteren Wechseln der Bürstenaggregate auf Wechselrahmen

R-AGGREGAT
MASSHALTIGKEIT IN ENGEN TOLERANZEN

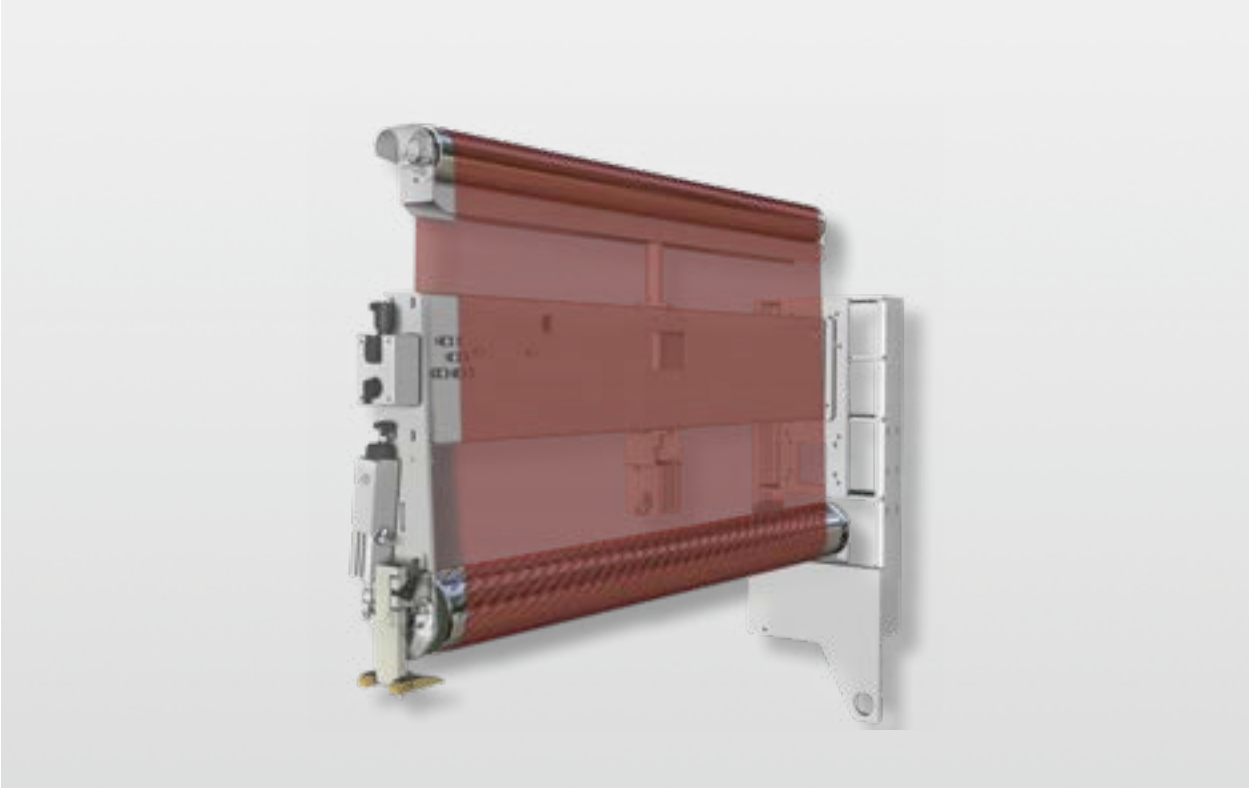
Sie verarbeiten viel Massivholz und wollen auf voller Breite mit hohem Abtrag kalibrieren? Dann sind Sie hier richtig.

- Das Aggregat für Kalibrierschliff und Aufrauhen von Oberflächen.

- Das R-Aggregat macht präzises Kalibrieren bei hohen Abtragsleistungen möglich. Besonders effizient: die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze. Sie verhindert auch den sogenannten „Auswascheffekt“ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).

Anwendungen:
- Kalibrierschliff von Holz und Holzwerkstoffen
- Aufrauhen von Oberflächen als Vorbereitung für Verklebungen

Bereich sinnvoller Körnungen:
- Kalibrierschliff: P60 – P120



C-AGGREGAT
DAS 2 IN 1-AGREGGAT

Sie wollen Kalibrieren und Feinschleifen von Massivholz und Holzwerkstoffen? Und das auf kleinstem Raum? Dann sind Sie hier richtig.

- Kombiniertes Aggregat mit profilierter Kontaktwalze und CSD® Magnetdruckbalken-System
- Der Einsatz der Kontaktwalze im C-Aggregat ermöglicht präzises Kalibrieren ohne „Auswasch-Effekt“.

Anwendungen:
- Kalibrier- und Feinschliff von Massivholz und Holzwerkstoffen

Bereich sinnvoller Körnungen:
- Kalibrierschliff: P60 – P120
- Feinschliff: P120 – P220

H-AGGREGAT
FEINSTSCHLIFF IN PERFEKTION

Sie legen Wert auf hochwertige Oberflächen? Dann sind Sie hier richtig.
Dieses Aggregat ist für Furnier-, Lack- und Füllerschliff bestens geeignet.

- Durch den Einsatz des Druckbalkens mit CSD® werden Maßtoleranzen bis zu 2 mm ausgeglichen.
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit.
- Kein Durchschleifen der Kanten durch präzise Konturerfassung des Werkstücks.
- Besonders durch den Einsatz des Drucklamellenbandes wird eine homogene, ruhige Oberfläche erzeugt. Das verhindert störende Oszillationsspuren.
- Geringere Schleiftemperaturen erhöhen den Standzeit des Schleifwerkzeugs.

Anwendungen:
- Qualitativ hochwertiger Schliff verschiedenster Oberflächen
- Lack- und Füllerschliff bis zu sehr feinen Körnungen
- Massivholzschliff, besonders bei Rahmenteilen

Bereich sinnvoller Körnungen:
- Hochglanzlackschliff bis Körnung P1200

SCHNELLWECHSEL-
BÜRSTENAGGREGAT

Rundbürsten-Aggragat | Finish in 3D

- Feinschliff von Holz- und Holzwerkstoffen sowie von lackierten Oberflächen
- Verfeinern des Schleifbildes vorgeschalteter Prozesse
- Geeignet zum Bearbeiten dreidimensionaler Werkstückoberflächen

Strukturierbürste Anderlon

- Ideal für leichtes bis mittleres Strukturieren von Hart- und Weichholz

Strukturierbürste Litzendraht

- Gut geeignet für starkes Strukturieren von Hart- und Weichholz

Satinierbürste

- Empfohlen für das Glätten und Porenbetonen von lackierten Flächen

HEESEMANN
CSD®-MAGNET-DRUCKBALKEN

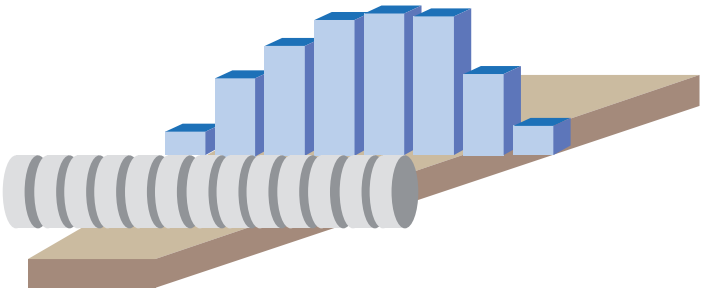
10 YEARS WARRANTY

Anpassungsfähiges Schleifen für gleichmäßige Oberflächen

Die genaue Steuerung des Schleifdrucks ist entscheidend für eine gleichmäßig hohe Schleifqualität. Mit der computergesteuerten selektiven Druckregelung des CSD®-Magnetdruckbalkensystems kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken innerhalb von Millisekunden stufenlos verändert werden. Eine feingliedrige Abtastung im Einlauf der Maschine sorgt für die exakte Berechnung des notwendigen Drucks.

Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm und mehr, innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück, kompensiert.

Eine Verschmutzung der Druckbalkenelemente, wie sie bei pneumatisch arbeitenden Systemen entstehen kann, ist beim elektromagnetisch arbeitenden CSD®-Druckbalkensystem ausgeschlossen. Der CSD®-Magnetdruckbalken ist in allen Heesemann Quer- und Längsschleifaggregaten serienmäßig verbaut.



HEESEMANN
ENERGYMANAGEMENT-SYSTEM (EMS)

Vorteile für Umwelt und Nutzer

Bei dem Energiesparsystem EMS von Heesemann profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

Wenn keine Werkstücke in die Maschine einlaufen, werden die Antriebsmotoren der Aggregate in der Geschwindigkeit heruntergefahren.
Hierdurch verringert sich der Energieverbrauch der Maschine je nach Auslastung erheblich. Beim Einlauf neuer Werkstücke werden alle Motoren schnell wieder hochgefahren.

Karl Heesemann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Reuterstraße 15
32547 Bad Oeynhausen

verkauf@heesemann.de
www.heesemann.de